

# Zertifikat

Dem Unternehmen

GS Staalwerken-Helmond B.V.

NL 5705 CL Helmond, Vossenbeemd 41

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

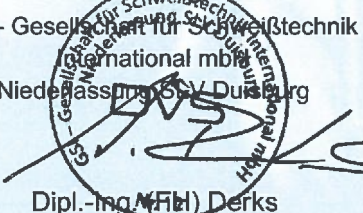
zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 5542.2017/I  
Gültigkeitszeitraum: vom 29.06.2017 bis 28.06.2020  
Ausgestellt am: 09. November 2017

Der Auditor

  
Dipl.-Ing. Klotzki

Zertifizierungsstelle

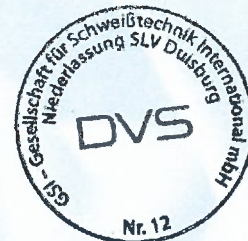
  
Dipl.-Ing. (Frl.) Derks

# Anlage

zum Zertifikat Nr.: 5542.2017/I

## Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Stahlkonstruktionen
Schweißprozesse:	111 Lichtbogenhandschweißen 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode teilmechanisiert 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode teilmechanisiert 783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2 nach CEN/ISO TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Ing. van de Wiel, Paulus P., geb. am 06.12.1960, IWE (IIW)
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	van de Ven, Theo, geb. am 01.05.1963, RWC Strijbosch, Gerardus, geb. am 10.02.1960, RWC
Bemerkungen (Einschränkungen/Erweiterungen):	keine



# Zertifikat

Dem Unternehmen

GS Staalwerken Rheden B.V.

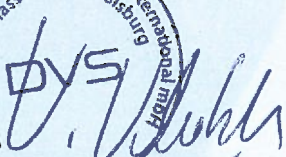
NL 6991 EV Rheden, Dr. Langemeijerweg 1A

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 5542.2017/III  
Gültigkeitszeitraum: vom 22.10.2017 bis 21.10.2020  
Ausgestellt am: 09. November 2017

Der Auditor  
GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International  
Niederlassung SLV Duisburg  
  
Dipl.-Ing. Klotzki

Zertifizierungsstelle  
GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik  
International  
Niederlassung SLV Duisburg  
  
Dipl.-Ing. (HT) Derks

# Anlage

zum Zertifikat Nr.: 5542.2017/III

## Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:

Allgemeiner Stahlbau

Schweißprozesse:

- 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode vollmechanisiert
- 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode teilmechanisiert
- 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
- 138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode teilmechanisiert

Grundwerkstoffe:

1.1, 1.2 nach CEN/ISO TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Schweißaufsichtsperson:  
(Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Ing. van de Wiel, Paulus P., geb. am 06.12.1960, EWE

Vertreter:  
(Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Tiebosch, Thijs, geb. am 18.08.1980, IWT

Bemerkungen  
(Einschränkungen/Erweiterungen):

-



# Zertifikat

Dem Unternehmen

Staalbouw Weelde International N.V.

BE 2381 Ravels - Weelde, Nijverheidsstraat 24

wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 5542.2017/II  
Gültigkeitszeitraum: vom 10.09.2017 bis 09.09.2020  
Ausgestellt am: 09. November 2017

Der Auditor  
Gesellschaft für Schweißtechnik  
Niederlassung SLV Duisburg  
**DVS**  
Nr. 12  
Dipl.-Ing. Klotzki

Zertifizierungsstelle  
GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik  
International GmbH  
Niederlassung SLV Duisburg  
**DVS**  
Nr. 12  
Dipl.-Ing. (FH) Derks

# Anlage

zum Zertifikat Nr.: 5542.2017/II

## Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:

Allgemeiner Stahlbau

Schweißprozesse:

111 Lichtbogenhandschweißen  
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode  
teilmechanisiert  
136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter  
Drahtelektrode teilmechanisiert  
138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter  
Drahtelektrode teilmechanisiert  
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring

Grundwerkstoffe:

1.1, 1.2, 2.1 nach DIN-FB CEN ISO/TR 15608

Schweißaufsichtsperson:  
(Vorname, Name, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

Ing. van de Wiel, Paulus P., geb. am 06.12.1960, IWE

Vertreter:  
(Vorname, Name, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

van den Eynde, Kris, geb. am 03.09.1968, RWC

Bemerkungen  
(Einschränkungen/Erweiterungen):

keine

